

6

Instructions de montage

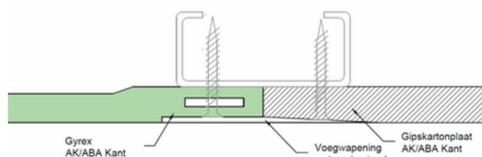
1. Préparation

- Assurez-vous que la structure du mur ou du plafond sous-jacent est adaptée pour supporter les éléments Gyrex.
- Vérifiez que les éléments sont équipés d'un bord AK/ABA, permettant une fixation à l'aide de vis à placo dotées d'une pointe de perçage.



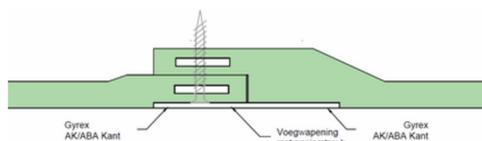
2. Montage des éléments individuels

- Placez l'élément Gyrex contre la structure sous-jacente, en orientant le bord AK/ABA vers l'avant.
- Utilisez des vis à placo avec pointe de perçage pour fixer solidement l'élément. Assurez-vous que les vis pénètrent suffisamment profondément dans la structure pour garantir une fixation stable



3. Montage des éléments avec système mâle-femelle :

- Si les éléments disposent d'un système mâle-femelle, assurez-vous que les parties mâles et femelles s'emboîtent correctement.
- Fixez les éléments ensemble en utilisant des vis à placo, en les plaçant dans les bords AK/ABA qui se chevauchent.



4. Instructions supplémentaires :

- Après le montage, vérifiez que tous les éléments Gyrex sont solidement et correctement fixés.
- Suivez toujours les directives et prescriptions de Gyrex pour garantir une installation optimale et des performances maximales des systèmes.

Finition des joints

1. Finition des éléments Gyrex dans les systèmes de cloisons et plafonds en plaques de plâtre

La force de Gyrex réside dans la création d'éléments renforcés intégrés de manière invisible dans les cloisons et plafonds en plaques de plâtre. Ce document fournit les instructions de traitement appropriées pour assurer une transition parfaitement sans joints entre les éléments Gyrex et les cloisons et plafonds en plaques de plâtre.

1.1. Généralités

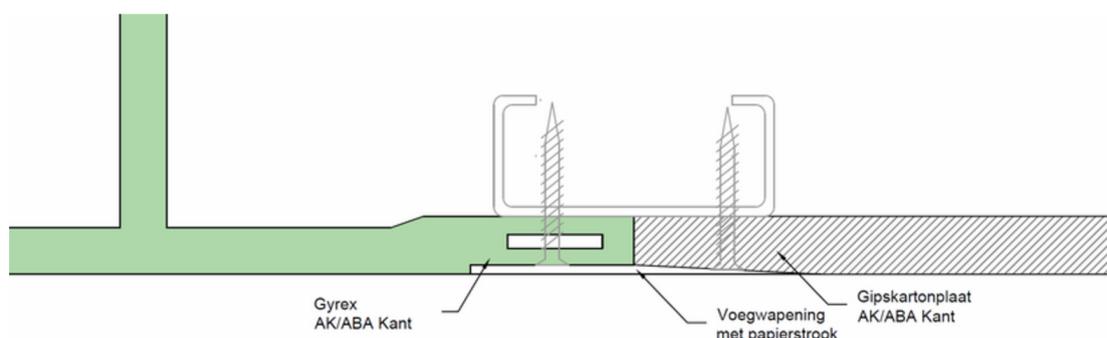
Il existe différentes versions de ce joint de raccordement, chacune avec sa propre méthode de mise en œuvre. Quelques prescriptions générales s'appliquent à toutes les variantes :

- Les joints de raccordement entre les éléments Gyrex et les plaques de plâtre doivent toujours être comblés avec un enduit à joint.
- Ces joints doivent également toujours être renforcés. Le ruban adhésif en fibre de verre est inadapté comme renfort dans cette application. Utilisez une bande à joint en papier à cet effet.
- La bande en papier doit être incrustée dans l'enduit à joint, en veillant à ce qu'il y ait suffisamment de matériau sous la bande de renfort. Idéalement, la bande de renfort doit se trouver le plus près possible de la surface du joint.
- Entre et après les étapes de travail, il peut être nécessaire de poncer les produits de jointoiment durcis et séchés. Utilisez de préférence une grille de ponçage avec un grain de 180.

1.2. Variantes de joints

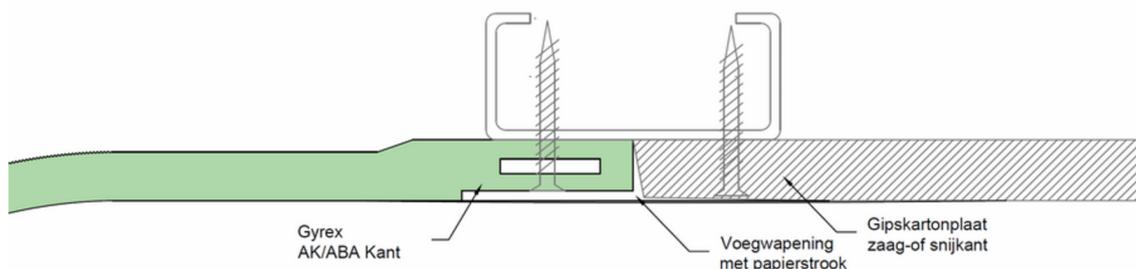
1.2.1 Bord biseauté Gyrex contre un bord biseauté standard (ABA/AK)

- Les bords sont montés bout à bout.
- Ce joint peut être directement rempli avec de l'enduit à joint, dans lequel la bande de papier est incrustée dans l'enduit frais.
- Après séchage, le joint doit être fini, pour lequel un produit de finition standard est recommandé.



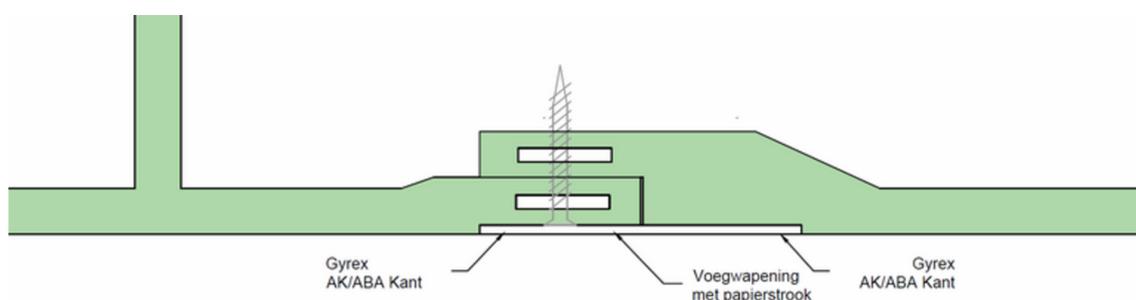
1.2.1 Bord biseauté Gyrex contre un bord scié ou coupé

- Les bords droits, les bords coupés et les bords sciés doivent être pourvus d'un chanfrein avant le montage.
- Le bord Gyrex et le bord de la plaque de plâtre sont montés bout à bout.
- Ensuite, ces bords sont remplis avec de l'enduit à joint, et une fine couche est également appliquée sur la surface de la plaque des deux côtés du joint. La bande de renfort est ensuite légèrement enfoncée avec le couteau à joint, en veillant à ne pas repousser l'enduit sous la bande de joint. Par la suite, la bande à joint est légèrement recouverte d'enduit afin qu'elle soit incrustée dans l'enduit.
- Après séchage, égalisez le joint autant que possible avec un produit de finition.



1.2.1 Bord biseauté Gyrex contre bord biseauté Gyrex

- Les bords Gyrex sont montés bout à bout.
- Ces bords biseautés sont remplis d'enduit à joint des deux côtés du joint. La bande à joint en papier est ensuite légèrement enfoncée avec le couteau à joint, en veillant à ne pas repousser l'enduit sous la bande de joint. Par la suite, la bande à joint est légèrement recouverte d'enduit afin qu'elle soit incrustée dans l'enduit.
- Après séchage, égalisez le joint autant que possible avec un produit de finition.



1.2.2 Bord droit Gyrex contre bord droit Gyrex

- Les bords Gyrex sont montés à froid l'un contre l'autre. Il est important de s'assurer que les deux bords sont dans le même plan.
- Avant le jointoiment (cela peut également être fait avant le montage), les bords chanfreinés doivent être apprêtés.
- Après séchage, ces bords sont remplis avec un enduit à joint renforcé de fibres, et une fine couche est également appliquée sur la surface de la plaque des deux côtés du joint. La bande à joint en papier est ensuite légèrement enfoncée avec le couteau à joint, en veillant à ne pas repousser l'enduit sous la bande de joint. Par la suite, la bande à joint est légèrement recouverte d'enduit afin qu'elle soit incrustée dans l'enduit.
- Après séchage, égalisez le joint autant que possible avec un enduit de finition (classe de finition F2a).

